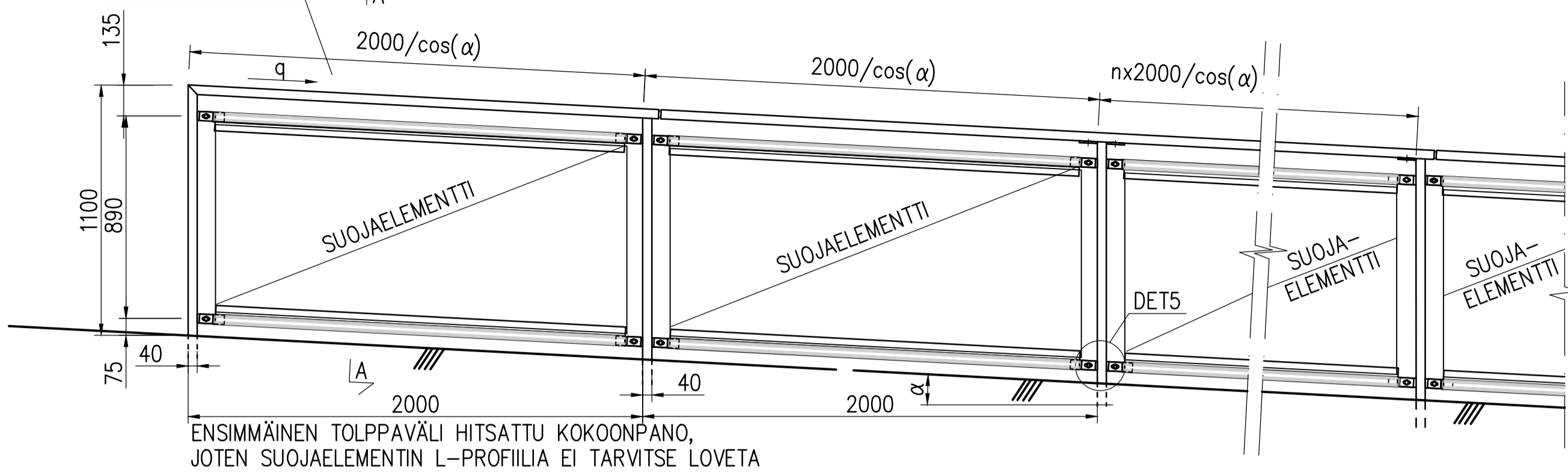


1100/SK-KAIDE 1:20

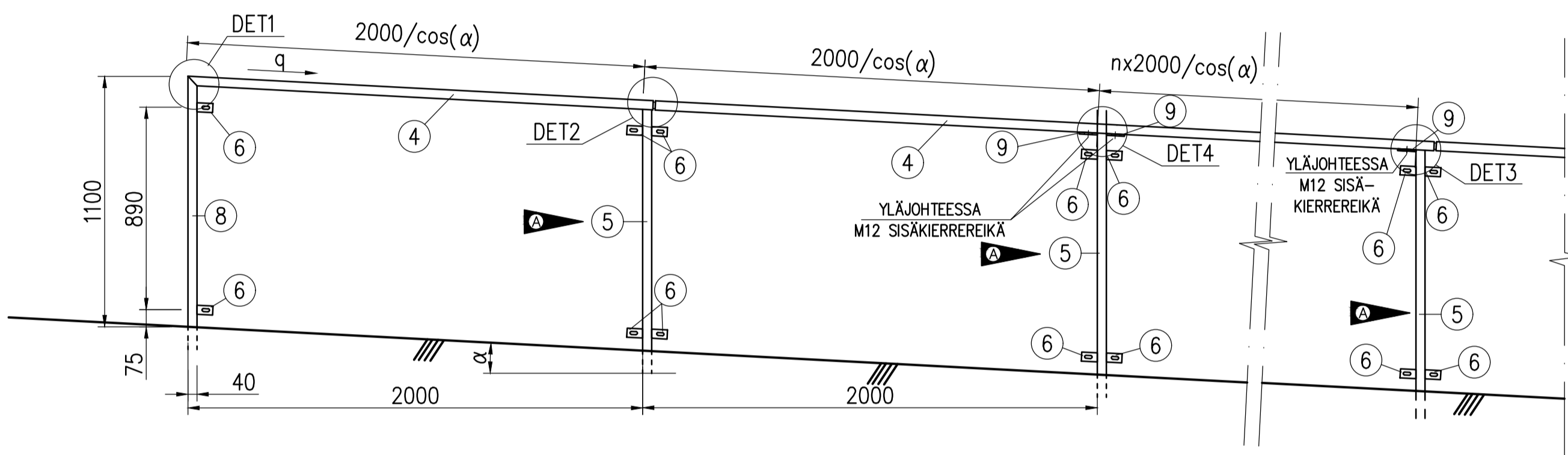
KAIDE TAKAA KATSOTTUNA  
KAIDERUNKO



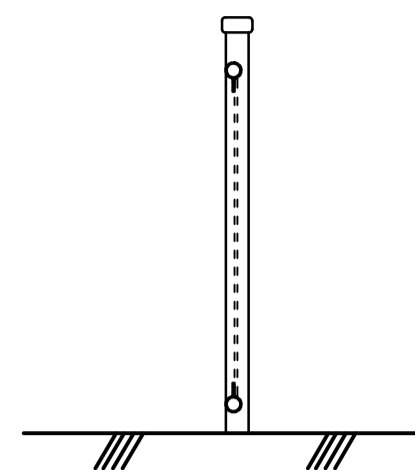
ENSIMMÄINEN TOLPPAVÄLI HITSATTU KOKOONPANO, JOTEN SUOJAELEMENTIN L-PROFILIA EI TARVITSE LOVETA

KAIDERUNKO 1:20

KAIDE TAKAA KATSOTTUNA



A-A 1:20



OSA	NIMI JA MITAT	LAATU	STANDARDI
1	KUUSIORUUVI M12x30	8.8	SFS-ISO-4014
2	ALUSLEVY M12	140 HV	SFS-ISO-7089
3	LUKKOMUTTERI M12	8	SFS-ISO-10511
4	YLÄJOHDE 80x40x4	S355J2H	
5	KAIDETOLPPA 60x40x5	S355J2H	
6	LATTATERÄS 5x40-70	S355J2G3	
7	JÄTKÖSKAPPALE 68x28x4-120	S355J2G3	
8	PÄÄTYTOLPPA 80x40x4	S355J2H	
9	LATTATERÄS 8x50-80	S355J2G3	
10	KUUSIORUUVI M12x20	8.8	SFS-ISO-4014

VALMISTUS JA ASENNUS RAKENNUSMÄÄRÄYSKOKOELMAN B7 KAPPALEEN 9 MUKAAN, RAKENNELUOKKA 2

RAKENNETERÄS: LEVYTAIVARA S355J2G3  
PUTKIPROFIILI S355J2H

RAKENNETERÄS VAIHTOEHTOISESTI RUOSTUMATONTA TERÄSTÄ 1.4307, JOS EI SUOLARASITUSTA. SUOLARASITETUILE KAITEILLE HAPONKESTÄVÄ TERÄS 1.4404

PULTIT / MUTTERIT / ANKKURIT KUUMASINKITYJÄ, LUJUUSLUOKKA 8.8  
RUOSTUMATONTA TERÄSTÄ KÄYTETTÄESSÄ MYÖS KIINNIKKEET RST  
MUTTERIT KIRISTETTÄÄN KEVYESTI

HITSAUSLUOKKA C, KAIKKI ULKOPINTOJEN NÄKYVIIN JÄÄVÄT HITSIT HIOTAAN TASAISIKSI

TERÄSOSIEN PINTAKÄSITTELY:

- ▲ KUUMASINKITYS LUOKKA A, SFS-EN ISO 1461
- ▲ MÄRKÄ- TAI JAUHEMAALAUUS, EI SIVELTIMEN KÄYTTÖÄ
- ▲ MÄRKÄMAALAUUSJÄRJESTELMÄ SILKO 3.351 EPPUR 160/3-FeZnSoS
- ▲ JAUHEMAALAUUSJÄRJESTELMÄN TÄYTETTÄVÄ C5-M/H RASITUSLUOKKA VÄRISÄVY KOHTEEN MUKAAN, MUTTA EI METALLISÄVYJÄ KORJAUSMAALAUUS SILKO 1.351 MUKAAN
- ▲ RUOSTUMATTOMALLA TERÄSRAKENTEELLA VOIDAAN MAALAUKSEN SIJAAN KÄYTTÄÄ HARJATTUA (GRIT240) PINTAA

YLÄJOHTEeseen LISÄTTÄVÄ SINKITYSREIÄT Ø8, JOTKA JÄTETTÄVÄ AUKI KONDENSSEIVESIREIKSI

KAITEEN JOHTEET MUOTOILLAAN (TAIVUTETAAN TASOSSA) RAITIN GEOMETRIAN MUKAISESTI

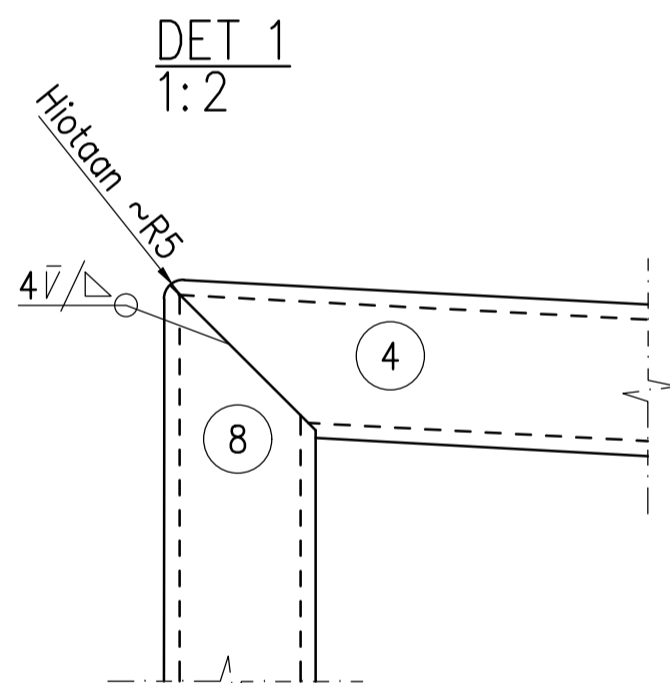
KAIDETOLPAT ASENNETAAN PYSTYSUORAAN  
KAIDETOLPPIEN PITUUS: KS. PERUSTAMISTAVAT PIIRUSTUKSET 6436/819-824  
SUOJAELEMENTIT: KS. PIIRUSTUKSET 6436/831-834

RAITIN PYSTYGEOMETRIA OTETAAN RUNGON OSIEN LIITTYVISSÄ OSISSA / LIITOKSISSA HUOMIOON

q = KALTEVUUSPROSENTTI  
α = KALTEVUUSKULMA

YLÄJOHTEEN MAHDOLLISET JÄTKÖKSET (EI LIIKUNTAJATKOS) TEHTÄVÄ PUOLI-V- TAI V-HITSEIN

▲ HUOM! KAIDE VOIDAAN TOTEUTTA MYÖS RUOSTUMATTOMANA. URAKOITSIJA VALITSEE LÄHINNÄ SOPIVAT PROFILIT JA SOVITTAA MITOITUKSEN VALITTUJEN PROFILIIEN MUKAAN



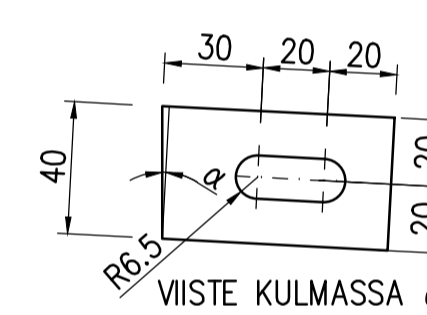
DET 1  
1:2

Detailit 2-3: Jatkososan 7 hitsaus aina alamäen puolelta ja kondenssireiät Ø8 on lisättävä ylämäen puolelle. Ylämäen puolella käytetään 1-komponenttista butyyliipohjaista saumamassaa asennusvaiheessa.

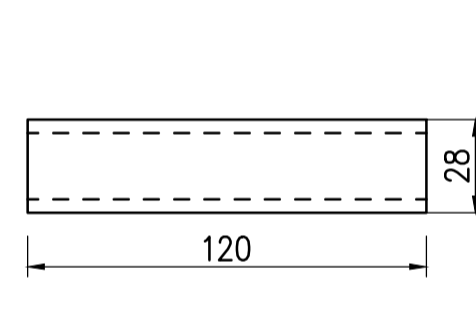
Lämpötilariippuvainen liikevara on jäätävä asennuksen jälkeen liikuntasauaman kohdan liitososien välille. Oheisessa taulukossa on ilmoitettu asennuslämpötilasta T [°C] riippuvainen liikevara δ [mm]:

T	δ
-30	+6
± 0	±3
+30	-6

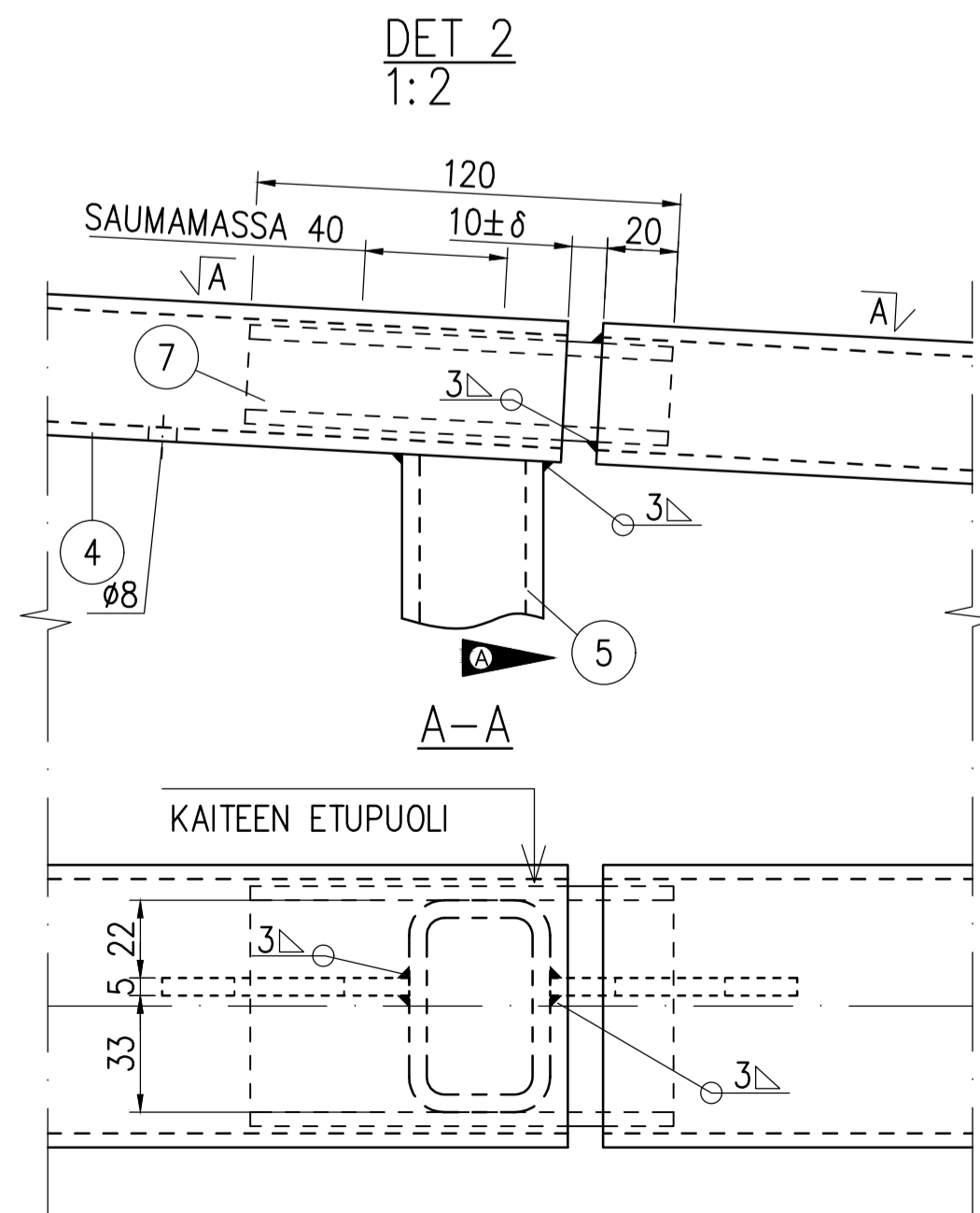
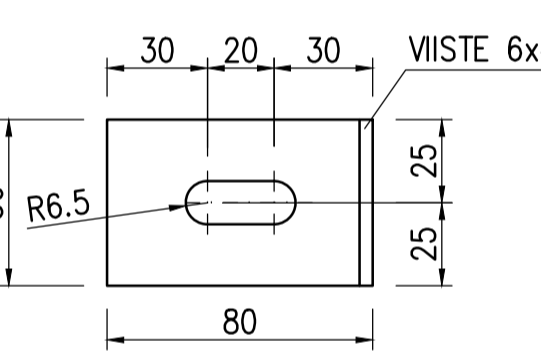
OSA 6 - 5x40-70  
1:2



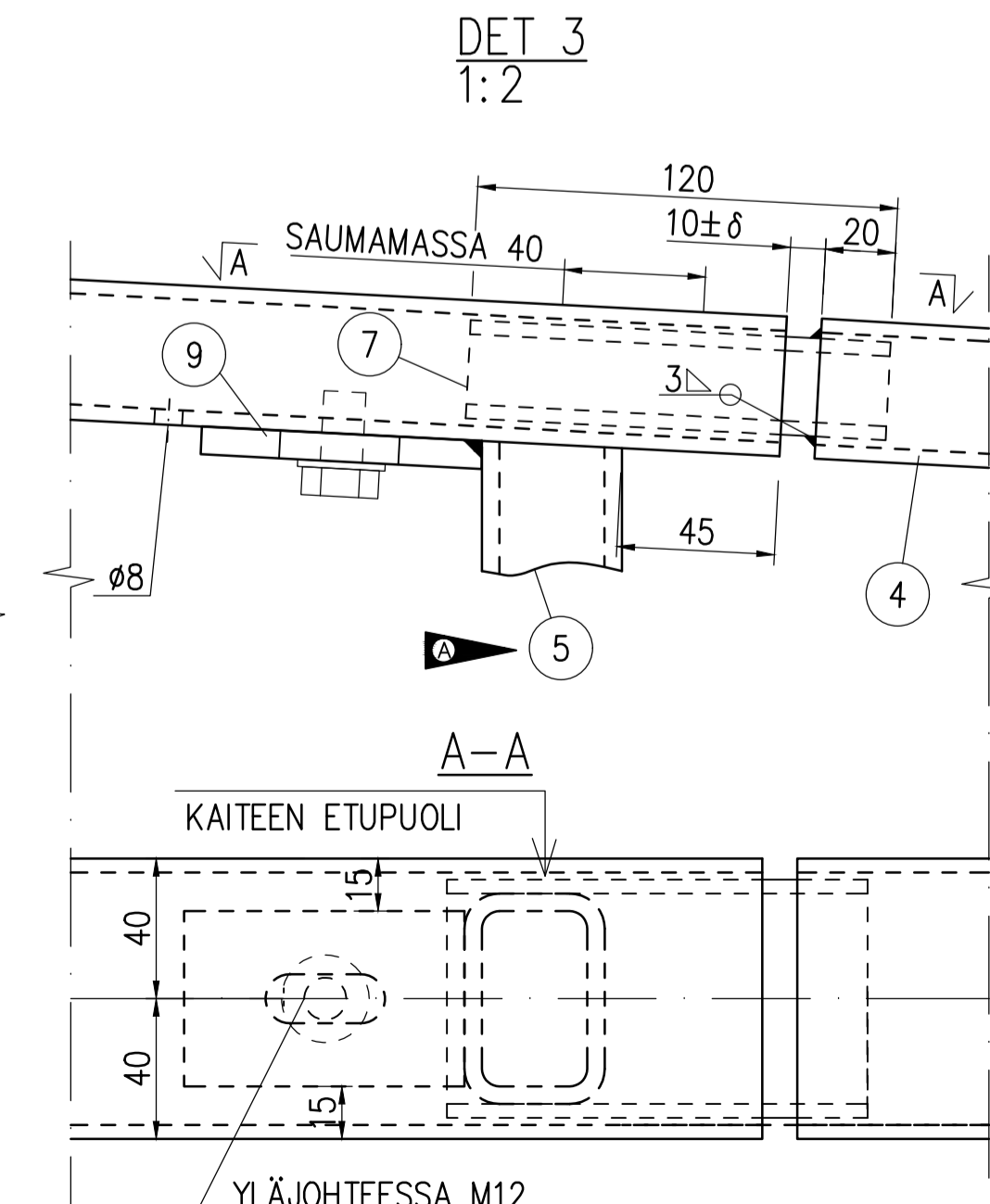
OSA 7 - 68x28x4-120  
1:2



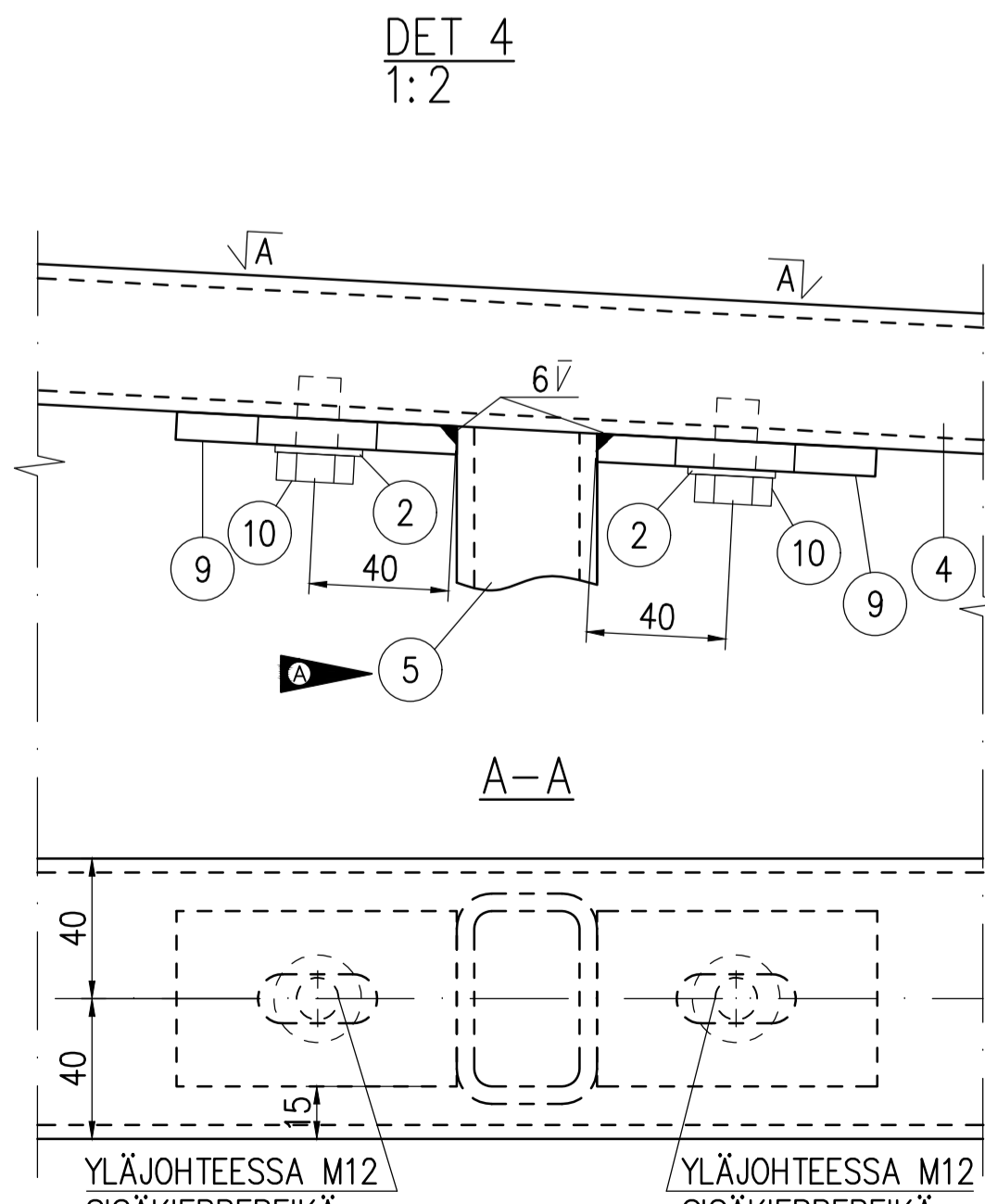
OSA 9 - 8x50-80  
1:2



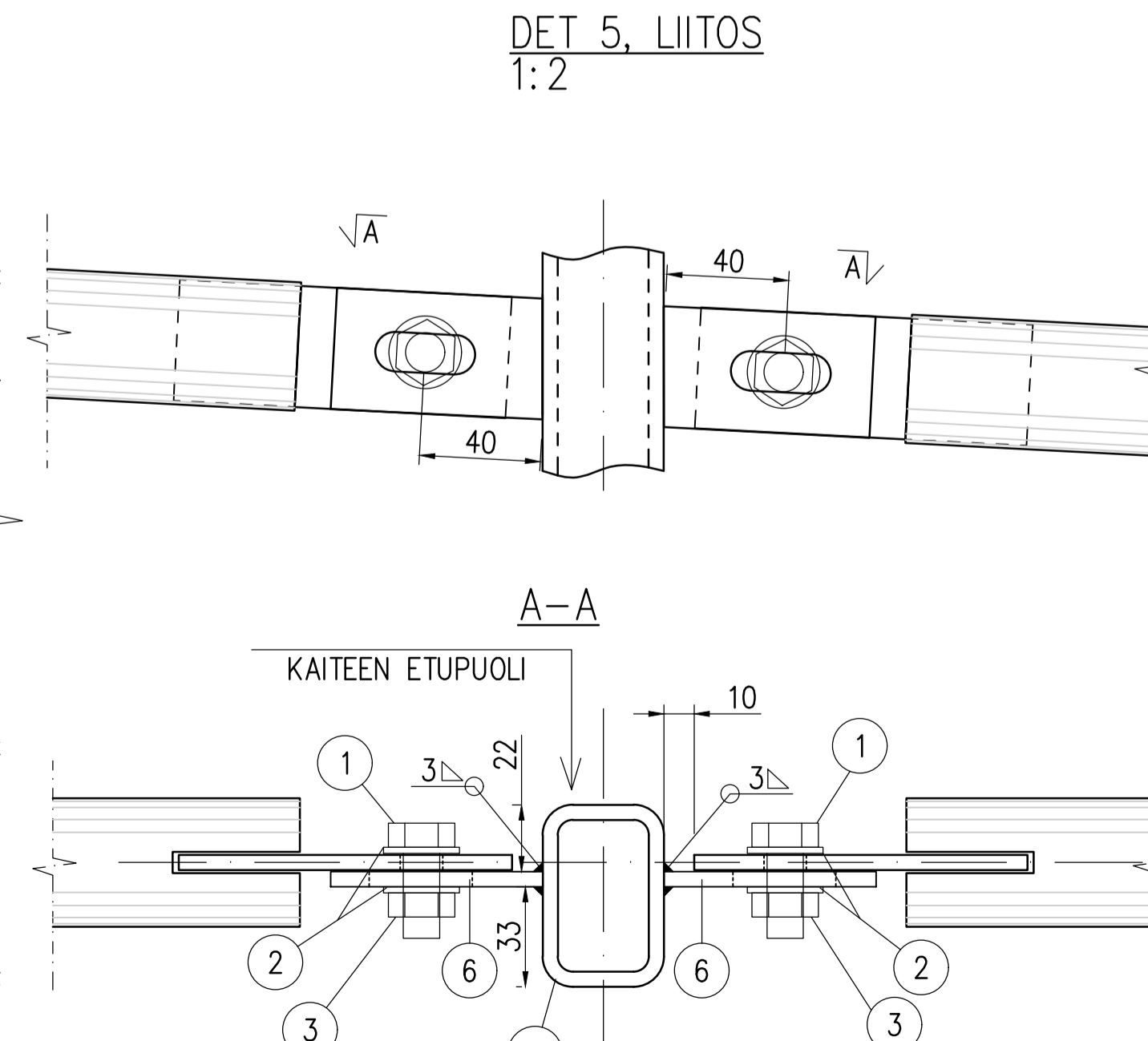
DET 2  
1:2



DET 3  
1:2



DET 4  
1:2



DET 5, LIITOS  
1:2

22.12.2021	KAIDETOLPAN PROFILIN RST VAIHTOEHTO JA PINTAKÄSITTELY	Pia Salmi	Vesa Rönty
ALUE	KAAVA	KAUPUNTI	KAUPUNTI
NIMI	KEVYEN LIIKENTEEN TYYPI- KAIDE	ESPOON KAUPUNKI	ESBO STAD
AHE	KALUSTE	TEKNINEN KESKUS	TEKNISKA CENTRALEN
PIIR- LAJ	TYYPPIPIIRUSTUS	KATU- JA VIHERPALVELUT	GATU- OCH PARKPLANERING
GT	GEOTEKNIIKKA- YKSIKÖ	NRO	HYV. TARK. HYV. TARK.
SUUNN.		16.5.2011	
TARK.		Pia Salmi Matti Mielonen	Jukka Kainulainen