1200/3VJ KAIDE
KAIDERUNKO JA VÄLIJOHTEET 1:20

(11):

Detaljit 2-3: Jotkososan 12 nitsous
aino jolamän puoletto jo kondenssirieio
 puolella käytetë̈n 11 -komponenttis
butylipooh iesto soumamossoo buty yliponjaista sour
asennusvoiheessa.
Lampötioriippuvainen liikevora jö̈tävä osennuksen jökeen likikntassuman
kohdan litoososien vioilie. Oheisessa Kohdon liitososien viilie. Oheisessa
toulukossa on ilmoitettu
 asennusimpotiliss
likevora $\delta[\mathrm{mm}]$ :

| -1 | $\delta$ |
| :---: | :---: |
| -30 | +6 |
| $\pm 0$ | $\pm 3$ |
| +30 | -6 |

$\frac{\text { DET } 3}{1: 2}$


$$
\frac{\text { DET } 5}{1: 2}
$$




$$
\frac{\text { OSA } 8-5 \times 40-70}{1: 2} \quad \frac{O S A 9-8 \times 50-80}{1: 2} \quad \frac{\text { OSA } 12-68 \times 28 \times 4-120}{1: 2}
$$

R6.4 VIISTE KULMASSA a


$$
\frac{\text { DET } 4}{1: 2}
$$

$1 \quad \sqrt{A}$



$$
\frac{\text { VÄLIJOHTEET 1:10 }}{\text { OSA } 5-642.4 \times 3.2}
$$



ValMISTUS JA ASENNUS RAKENNUSMÄÄrä̀ SKKOKOELMAN B7 KAPPALEEN 9


- RAKENNETERÄS VAHTOEHTOISESTI RUOSTUMATONTA TERÄSTÄ̈ 1.4307, JOS EI SUOLARASIUSTA. SUOLARASITETULLE KAITELLLE HAPONKESTÂVÀ TERÅS 1.440

PULTTT / MUTTERTT / ANKKURIT KUUMASINKITYYÄ, LUUUUSLUOKKA 8.8
RUOSTUMATONTA TERÅSTA KÄTETTAESSAA MYÓS KINNKKEET RST UUTTERTT KIRISTETAAAN KEVYESTI

HITSAASLLUOKKA C, KAIKKI ULKOPINToJEN NÄKYYIIN JÄÄVÄT HITSIT HIOTAAI teräsosien pintakiaititely.
-
MÄRKÄ- TAI JAUHEMAALAUS, EI SIVELTMEN KÄYTTÖ̈̈
MARKAMALLAUSARJJSTELLMA SILKO 3.351 EPPUR $160 / 3$-FRZZSaS VÄRISYY KOHTEN MUKAAN, MUTTA EI METALLISAシVYJȦ
KORUAUSMAALAUS SILKO 1.351 MUKAAN RUOSTUMATTMMALLA TERASRAKENTEELLA VIDAAN MALLAUKS SIJAAN KÄYTTȦ̈́ HARJATTUA (GRTT240) PINTAA
 KONDENSSIVESIREI'KSI
katteen johteet muotollaan (tailutetaan tasossa) raitin geometrian WUKAISESTI

KADETOLPAT ASENNETAAN PYSTYSUORAAN ratin pystygeometria otetaan rungon osien littrusiä osissa /
a
$q=$ KALTEVUUSPROSENTT
$a=$ KALTEVUSKKLMA


- HUOM! KADE VIDAAN TOTEUTTAA MYÖS RUOSTUMATTOMANA. URAKOITSIJA VALITSEE LAAHINNÄ SOPIVAT PROFIILT JA SOVITTAA MITOTUKSEN VALITTUJEI

